

## POPIS

Adekit A135 je dvoukomponentní kapalné epoxidové lepidlo. Jeho vlastnosti jej předurčují pro lepení dřeva, skla, plastů, dekontaminačních filtrů apod...

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	100	100	
Mísicí poměr (objemové díly @ 25°C)	100	100	
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	mléčná transparentní	sv. jantarová	světle jantarová
Viskozita @ 25°C (mPa.s)	15 000	15 000	15 000
Hustota @ 25°C (kg/l)	1,15	1,15	1,15
Zpracovatelnost @ 25°C pro 100g			10 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C	1MPa pevnosti ve stříhu		15 minut
Vytvrzení pro 50% pevnosti ve stříhu			30 minut
Konečné vytvrzení @ 25°C			8 hodin

## PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C.

Produkt je standardně balený v tzv. kazetě (kartuš, cartridge) a pro jeho aplikaci je nutno použít manuální nebo pneumatickou aplikační pistoli (rovněž v naší nabídce).

Doporučená statická mísidla (mísicí nástavce):

kazeta 50ml - „MIXER 50cc“ (kat.č. C00066)

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	80 / 77
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	2
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	30
Koeficient teplotní roztažnosti CTE	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	70
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	70
Provozní teplota		°C	-40 / +100

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve stříhu na hliníku	ISO 4587	MPa	27 AF
Adhezní pevnost na hliníku	ISO 4578-90	kN/m	3 AF
Pevnost ve stříhu (15 dní ve vlhku při 80°C)	ISO 4587-95	MPa	20 AF
Pevnost ve stříhu (termální šok - 15 cyklů)	ISO 4587-95	MPa	22 AF
Pevnost ve stříhu (termální stárnutí 3 týdny při 100°C)	ISO 4587-95	MPa	17 AF
Pevnost ve stříhu po 3 týdnech stárnutí v:	ISO 4587-95		
- motorový olej @70°C		MPa	14 AF
- kyselina chlorovodíková (roztok 0,1) @23°C		MPa	21 AF
- soda (roztok 0,1) @23°C		MPa	22 AF
- mořská voda @23°C		MPa	19 AF
- nafta @70°C		MPa	19 AF
- benzin @70°C		MPa	20 AF

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním Hliník Al 2017A.

Lepidlo vytvrzeno 8 hodin při 80°C a 48 hodin při 23°C. AF = adhesion failure = adhezní porušení spoje

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

### STANDARDNÍ BALENÍ

12x kartuš 50ml

#### UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

ACR CZECH s.r.o.

Žatecká 1899/25, 434 30 MOST

telefon/fax: 476 704 212, e-mail: acr@mbox.vol.cz

[www.axson.cz](http://www.axson.cz)